

# Conexiones Ranuradas



La Conexión Correcta<sup>MR</sup>

## GUIA PARA TUBERIAS CON EXTREMOS RANURADOS

Las tuberías con extremos ranurados requieren una cuidadosa selección del acoplamiento. Para asegurar un sistema apropiado,

- 1) El acoplamiento debe de coincidir con el diámetro externo del tubo y la presión de trabajo para la debida aplicación .
- 2) Usar la arandela correcta compatible con el material o fluido que sea transportado.
- 3) Verificar que la dimensión correcta de ranura es una usar para asegurar la conexión correcta del cople al tubo. Los siguientes standards de la industria deben de ser cumplidos para asegurar un correcto ensamble de la junta de tubo:
  - a) Todos los pernos deben de tener el mismo torque para asegurar contacto de metal a metal.
  - b) Abrazaderas y demás componentes deben de ser chequeados para ver si tienen un alineamiento correcto.
  - c) Aplicar lubricante de arandela Dixon a todas las superficies de hule para asegurar un buen ensamble.
  - d) Poner a prueba el sistema de una manera lenta, y chequear si hay fugas.
  - e) Asegurarse que no haya presión en el sistema antes de desmantelar el acoplamiento.

## CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

Los acoplamientos ranurados para tuberías con extremos ranurados combinan las características de una línea recta o un acoplamiento flexible, una unión y una extensión en cada unión de tubería. La caja o abrazadera une la ranura alrededor de toda la circunferencia del tubo de esta manera.

La tubería afianza los acoplamientos con extremos ranurados permiten remover los tubos de manera fácil para poder reemplazar, limpiar y/o dar servicio.

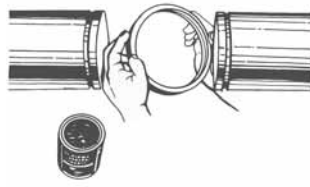
Debido a que las ranuras no están cortadas tan profundamente como en una tubería roscada, menos metal es removido, por lo que se mantiene mayor presión de trabajo para la tubería.

El tiempo para instalar y el costo son bajos, debido a que solamente una llave de tuerca se requiere para hacer la unión.

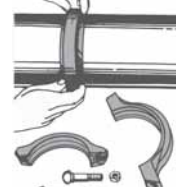
## INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACION



- 1** Una llave de tuerca es la única herramienta que se necesita para ensamblar la arandela, la abrazadera ó caja, las tuercas y pernos.



- 2** Antes de instalar la arandela, asegurarse que los extremos de los tubos estén debidamente ranurados. Remover cualquier imperfección que la arandela o el tubo puedan tener.



- 3** Untar grasa de hule tanto afuera como adentro de la arandela. Estirar la arandela sobre uno de los tubos y unir el otro tubo para una alineación correcta. Deslizar la arandela hacia el centro de la unión entre las ranuras de los dos extremos de tubo.



- 4** Unir las dos secciones de la abrazadera ó caja e insertar las tuercas y los pernos.



- 5** Apretar las tuercas, con igual presión, hasta que las abrazaderas estén juntas firmemente con los metales tocándose.

## SEGURIDAD EN ACOPLAMIENTO DE MANGUERAS

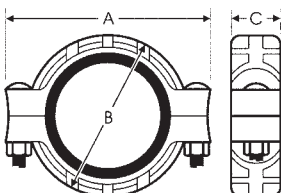
La mayoría de los productos Dixon están diseñados para acoplar en mangueras. Este folleto se enfoca en conexiones de tubería. Los dispositivos de acoplamiento y retención Dixon son diseñados para trabajar de una manera segura en su uso proyectado. La selección de la manguera apropiada, los acoples apropiados, los dispositivos de retención apropiados y de la correcta aplicación del acople a la manguera son de suma importancia. Los usuarios deben de considerar el tamaño, la temperatura, la aplicación, el fluido, la presión y las recomendaciones de los fabricantes de la manguera y el acople a la hora de seleccionar los componentes del ensamble. Dixon recomienda que todos los ensambles sean puestos a prueba de acuerdo a las recomendaciones de la "Rubber Manufacturers Association" y que sean inspeccionados antes de cada uso para asegurar que no estén dañados o sueltos. En cualquier lugar donde los dispositivos de seguridad son esenciales para el acoplamiento, tales deben de ser utilizados. El uso dispositivos suplementarios de seguridad, como "King Cable" y clips de seguridad, son recomendados. En caso de detectar algún problema, los acoples deben de ser removidos inmediatamente. Les sugerimos que se apoyen en los trabajadores de Dixon, quienes han sido altamente entrenados, para recomendar y capacitar. Favor de no dudar en contactarnos para recomendaciones en la debida selección y aplicación de los acoples y accesorios ofrecidos en nuestro catálogo. Para contactar a Dixon, favor de llamar al (81) 8354-5649.

## LOS ACOPLES ESTÁNDAR

Los acoples estándar están diseñados para una amplia gama de aplicaciones: construcción comercial/industrial, minería, tubería en proceso, y muchas otras. El diseño de las abrazaderas permiten aplicar fuerza óptima sin tener un peso excesivo de la fundición. Cuerpo de hierro dúctil con pintura que inhibe la corrosión. **Registro UL y aprobación FM.**



Intercambiable con:  
Victaulic's #77  
Grinnell's #7001



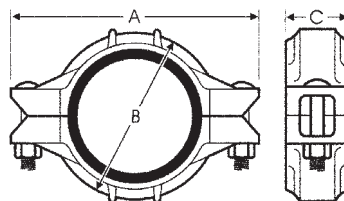
# de parte c/ arandela de EPDM	# de parte c/ arandela de Buna-N	Tamaño nominal	Tubo D.E.	Max. presión de trabajo PSI	Max. carga en extremos Lbs.	Dimensión del acople			Pernos del Acople		Peso aprox. c/u Lbs.
						A	B	C	Cdad.	Tamaño	
<b>C115</b>	<b>C115BU</b>	1½	1.900	1000	2835	4-9/16	3-1/4	1-3/4	2	1/2 x 2-1/2	2.3
<b>C12</b>	<b>C12BU</b>	2	2.375	1000	4430	5-3/8	3-5/8	1-3/4	2	1/2 x 2-1/2	2.7
<b>C125</b>	<b>C125BU</b>	2½	2.875	1000	6492	6-1/4	4-1/4	1-3/4	2	1/2 x 2-1/2	3.7
<b>C13</b>	<b>C13BU</b>	3	3.500	1000	9621	7	5	1-3/4	2	1/2 x 2-3/4	4.1
<b>C14</b>	<b>C14BU</b>	4	4.500	1000	15904	8-1/2	6-3/8	2-1/16	2	5/8 x 3-1/4	6.7
<b>C16</b>	<b>C16BU</b>	6	6.625	1000	34472	11-1/2	8-7/8	2-1/16	2	3/4 x 4-1/4	12.0
<b>C18</b>	<b>C18BU</b>	8	8.625	800	46741	14-1/4	11-1/4	2-3/8	2	7/8 x 5	19.1
<b>C20</b>	<b>C20BU</b>	10	10.750	800	72610	16	13-1/2	2-1/2	2	7/8 x 5-1/2	24.6
<b>C24</b>	<b>C24BU</b>	12	12.750	800	102141	18	15-1/2	2-1/2	2	7/8 x 6	27.5

## ACOPLES FLEXIBLES DE PESO LIGERO

Los acoples flexibles de peso ligero están diseñados para aplicaciones que requieran presión interna moderada o donde el peso es un factor importante. Las aplicaciones incluyen: propósitos generales, minería, irrigación, y aire comprimido donde una deflexión del 5% ó menos es requerida. **Registro UL y aprobación FM.**



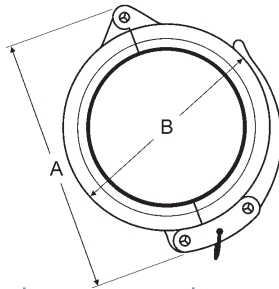
Intercambiable con:  
Victaulic's #75  
Grinnell's #7000



# de parte c/ arandela de EPDM	# de parte c/ arandela de Buna-N	Tamaño nominal	Tubo D.E.	Max. presión de trabajo PSI	Max. carga en extremos Lbs.	Dimensión del acople			Pernos del acople		Peso aprox. c/u Lbs.
						A	B	C	Cdad.	Tamaño	
<b>L215</b>	<b>L215BU</b>	1½	1.900	500	1418	4-1/2	2-7/8	1-3/4	2	3/8 x 1-7/8	1.5
<b>L02</b>	<b>L02BU</b>	2	2.375	500	2215	5-5/32	3-11/32	1-3/4	2	3/8 x 1-7/8	1.7
<b>L025</b>	<b>L025BU</b>	2½	2.875	300	3246	5-25/32	3-29/32	1-3/4	2	3/8 x 2	2.2
<b>L03</b>	<b>L03BU</b>	3	3.500	300	4811	6-35/64	4-3/8	1-51/64	2	1/2 x 2-1/2	2.8
<b>L04</b>	<b>L04BU</b>	4	4.500	300	6362	8-3/64	5-21/32	1-15/16	2	1/2 x 2-3/4	3.7
<b>L05</b>	<b>L05BU</b>	5	5.563	300	9722	9-1/2	6-3/4	2	2	5/8 x 3-1/4	5.7
<b>L06</b>	<b>L06BU</b>	6	6.625	300	13789	10-53/64	7-7/8	2	2	5/8 x 3-1/4	7.4
<b>L08</b>	<b>L08BU</b>	8	8.625	300	20449	13-7/8	10-13/64	2-13/32	2	3/4 x 4-1/4	12.8

## ACOPLES DE CONEXION RAPIDO

Los acoples de conexión rápido están diseñados especialmente para aplicaciones que requieran una rápida conexión y/o desconexión de una junta de tubos. Un pin para poner seguro a través de la manija previene que el acople se abra accidentalmente. Cuerpo de hierro dúctil zincado y clip de seguridad de acero.

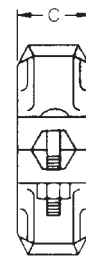
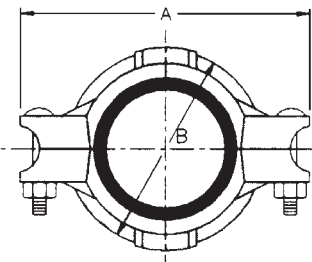


Intercambiable con:  
**Victaulic's #78**  
**Grinnell's #7003**

# de parte c/arandela de EPDM	# de parte c/arandela de Buna-N	Tamaño nominal	Tubo D.E.	Max. presión de trabajo PSI	Max. carga en extremos Lbs.	Dimensiones del acople			Peso aprox. c/u Lbs.
						A	B	C	
H315	H315BU	1-1/2	1.900	500	850	4-3/4	3-1/2	1	1.5
H32	H32BU	2	2.375	500	1329	5-1/2	3-3/4	1-3/4	2.5
H325	H325BU	2-1/2	2.875	500	2120	5-7/8	4-3/4	1-7/8	4.0
H33	H33BU	3	3.500	500	2886	7-1/4	5-1/4	1-3/4	3.8
H34	H34BU	4	4.500	500	4771	8-1/2	6-1/2	2	6.0
H36	H36BU	6	6.625	500	10341	10-5/8	8-1/2	2	8.6

## ACOPLAMIENTOS RIGIDOS

Este acople de peso ligero, baja presión, estilo rígido es ideal para protección de fuego, plomería, aire de baja presión y drenaje. Pequeños dientes mantienen la abrazadera en la ranura permitiendo una corrida recta del tubo y previniendo cualquier flexión en la junta. Cuerpo de hierro ductil con pintura inhibidora de corrosión. **Registro UL y aprobación FM.**



Intercambiable con:  
**Victaulic's #005**  
**Grinnell's #7400**

# de parte c/arandela de EPDM	# de parte c/arandela de Buna-N	Tamaño nominal	Tubo D.E.	Max. presión de trabajo PSI	Max. carga en extremos Lbs.	Dimensiones del acople			Pernos del acople		Separación fija de extremos de los tubos
						A	B	C	Cdad.	Tamaño	
R72	R72BU	2	2.375	175	4425	5	3-15/64	1-3/4	2	3/8 x 2	.125
R725	R725BU	2-1/2	2.875	175	6490	5-5/8	3-45/64	1-3/4	2	3/8 x 2	.125
R73	R73BU	3	3.500	175	9620	6-29/64	4-5/16	1-3/4	2	3/8 x 2	.125
R74	R74BU	4	4.500	175	12720	7-53/64	5-17/32	2	2	1/2 x 2-3/4	.25
R76	R76BU	6	6.625	175	27570	10-23/64	7-37/64	2	2	5/8 x 3-1/4	.25
R78	R78BU	8	8.625	175	35050	13-25/32	10	2-21/64	2	5/8 x 3-1/4	.25

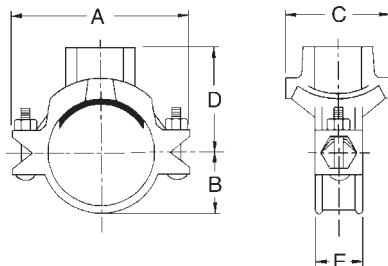
## TES MECANICAS

Las tes mecánicas proveen una manera fácil y rápida de instalar una conexión roscada a lo largo de un tubo. Después de haber hecho un barrenado ó cortado un hoyo en el tubo en el lugar deseado para la ramificación simplemente sujete las abrazaderas alrededor del tubo para poder tener una conexión roscada sin fugas. Ver la tabla que se encuentra a continuación para especificaciones de barrenado. Cuerpo de hierro dúctil con pintura inhibidora de corrosión. **Registro UL y aprobación FM.**



**Intercambiable con:**  
**Victaulic's #920**  
**Grinnell's #7045**

**Presión máxima de trabajo: 300 PSI.**



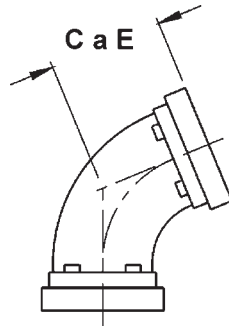
Ramificación tamaño nominal	# de parte	Barreno diámetro de sierra	Barreno diámetro máximo	Dimensiones del acople					Pernos del acople		Peso aprox. c/u Lbs.
				A	B	C	D	E	Cdad.	Tamaño	
2 x 1	<b>MT2010</b>	1-1/2	1-5/8	5-1/16	1-1/2	2-3/4	2-5/8	1-7/8	2	3/8 x 2	2.4
2 x 1-1/4	<b>MT20125</b>	1-3/4	1-7/8	5-1/16	1-1/2	2-15/16	2-3/4	1-7/8	2	3/8 x 2	2.9
2 x 1-1/2	<b>MT20150</b>	1-3/4	1-7/8	5-1/16	1-1/2	2-15/16	2-3/4	1-7/8	2	3/8 x 2	2.8
2-1/2 x 1	<b>MT25010</b>	1-1/2	1-5/8	5-5/32	1-11/16	3	2-31/32	2	2	1/2 x 2-5/8	3.1
2-1/2 x 1-1/4	<b>MT250125</b>	2	2-1/8	5-13/16	1-11/16	3-11/32	3	2	2	1/2 x 2-5/8	3.3
2-1/2 x 1-1/2	<b>MT250150</b>	2	2-1/8	5-13/16	1-11/16	3-11/32	3	2	2	1/2 x 2-5/8	3.1
3 x 1	<b>MT3010</b>	1-1/2	1-5/8	6-11/32	2-1/8	3-3/32	3-1/16	2	2	1/2 x 2-3/4	3.3
3 x 1-1/4	<b>MT30125</b>	2	2-1/8	6-11/32	2-1/8	3-3/4	3-3/8	2	2	1/2 x 2-3/4	4.0
3 x 1-1/2	<b>MT30150</b>	2	2-1/8	6-11/32	2-1/8	3-3/4	3-3/8	2	2	1/2 x 2-3/4	3.4
3 x 2	<b>MT3020</b>	2-1/2	2-5/8	6-11/32	2-1/8	4-1/8	3-3/8	2	2	1/2 x 2-3/4	4.0
4 x 1	<b>MT4010</b>	1-1/2	1-5/8	7-5/16	2-9/16	3-3/32	3-1/2	2	2	1/2 x 2-3/4	4.4
4 x 1-1/4	<b>MT40125</b>	2	2-1/8	7-5/16	2-9/16	3-3/4	3-7/8	2	2	1/2 x 2-3/4	5.1
4 x 1-1/2	<b>MT40150</b>	2	2-1/8	7-5/16	2-9/16	3-3/4	3-7/8	2	2	1/2 x 2-3/4	4.9
4 x 2	<b>MT4020</b>	2-1/2	2-5/8	7-5/16	2-9/16	4-1/8	4	2	2	1/2 x 2-3/4	5.3
4 x 2-1/2	<b>MT40250</b>	2-3/4	2-7/8	7-5/16	2-9/16	4-3/8	4	2	2	1/2 x 2-3/4	5.4
4 x 3	<b>MT4030</b>	3-1/2	3-5/8	75/16	2-9/16	5-1/4	4-1/4	2	2	1/2 x 2-3/4	6.4
6 x 1-1/4	<b>MT60125</b>	2-1/2	2-5/8	10-5/32	3-11/16	4-1/8	4-7/8	2-1/4	2	5/8 x 3-1/4	8.6
6 x 1-1/2	<b>MT60150</b>	2-1/2	2-5/8	10-5/32	3-11/16	4-1/8	4-7/8	2-1/4	2	5/8 x 3-1/4	8.4
6 x 2	<b>MT6020</b>	2-1/2	2-5/8	10-5/32	3-11/16	4-1/8	5	2-1/4	2	5/8 x 3-1/4	7.6
6 x 2-1/2	<b>MT60250</b>	2-3/4	2-7/8	10-5/32	3-11/16	4-3/8	5-1/8	2-1/4	2	5/8 x 3-1/4	8.4
6 x 3	<b>MT6030</b>	3-1/2	3-5/8	10-5/32	3-11/16	5-1/4	5-3/8	2-1/4	2	5/8 x 3-1/4	9.2
6 x 4	<b>MT6040</b>	4-1/2	4-5/8	10-5/32	3-11/16	6-1/4	5-3/8	2-1/4	2	5/8 x 3-1/4	9.8

## ACOPLES DE EXTERNOS RANURADOS

Estos acoples de metal dúctil son diseñados para proveer una caída mínima de presión y una fuerza uniforme. La presión máxima para trabajar es de 1000 PSI. Cuerpo de hierro dúctil con pintura inhibidora de corrosión. Intercambiable con estilos Victaulic y Grinnel. **Registro UL y aprobación FM.**



Intercambiable con:  
**Victaulic's #110**  
**Grinnell's #7051**

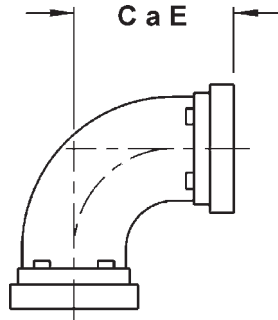


### Codos 45°

Tamaño nominal	# de parte	Centro a extremo	Peso aprox. c/u Lbs.
2	<b>L2045</b>	2	1.4
2-1/2	<b>L2545</b>	2-1/4	2.3
3	<b>L3045</b>	2-1/2	3.2
4	<b>L4045</b>	3	5.3
5	<b>L5145</b>	3-1/4	7.9
6	<b>L6045</b>	3-1/2	11.0
8	<b>L8045</b>	4-1/4	20.0



Intercambiable con:  
**Victaulic's #10**  
**Grinnell's #7050**

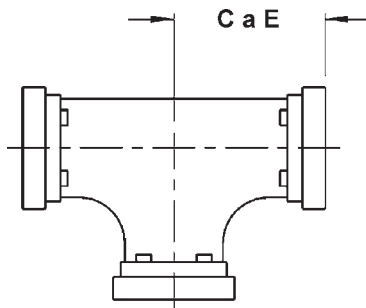


### Codos 90°

Tamaño nominal	# de parte	Centro a extremo	Peso aprox. c/u Lbs.
2	<b>L502</b>	3-1/4	2.1
2-1/2	<b>L5025</b>	3-3/4	3.0
3	<b>L503</b>	4-1/4	4.7
4	<b>L504</b>	5	7.3
5	<b>L505</b>	5-1/2	12.0
6	<b>L506</b>	6-1/2	17.6
8	<b>L508</b>	7-3/4	31.9



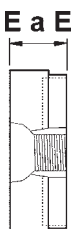
Intercambiable con:  
**Victaulic's #20**  
**Grinnell's #7060**



### Tes

Tamaño nominal	# de parte	Centro a extremo	Peso aprox. c/u Lbs.
2	<b>T602</b>	3-1/4	3.2
2-1/2	<b>T6025</b>	3-3/4	4.5
3	<b>T603</b>	4-1/4	5.9
4	<b>T604</b>	5	11.0
5	<b>T605</b>	5-1/2	16.3
6	<b>T606</b>	6-1/2	24.6
8	<b>T608</b>	7-3/4	40.0

## TAPADERAS

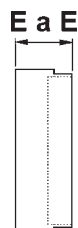


Galvanizadas

### Tapadera ANSI con salida hembra roscada

Tamaño nominal x salida	# de parte	Extremo a extremo	Peso aprox. c/u Lbs.
2 x 1	<b>EC201</b>	7/8	.50
2-1/2 x 1	<b>EC251</b>	7/8	.70
3 x 1	<b>EC301</b>	7/8	1.05
4 x 1	<b>EC401</b>	1	2.30
4 x 2	<b>EC402</b>	1	2.10
6 x 1	<b>EC601</b>	1	5.10
6 x 2	<b>EC602</b>	1	5.35
8 x 2	<b>EC802</b>	1-3/16	10.10

Intercambiable con:  
**Victaulic's #60**  
**Grinnell's #7074**



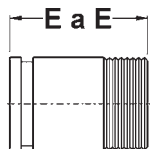
Galvanizadas

### Tapadera ciega

Tamaño nominal	# de parte	Extremo a extremo	Peso aprox. c/u Lbs.
2	<b>BEC20</b>	7/8	.6
2-1/2	<b>BEC25</b>	7/8	.7
3	<b>BEC30</b>	7/8	1.1
4	<b>BEC40</b>	1	2.6
6	<b>BEC60</b>	1	5.0
8	<b>BEC80</b>	1-3/16	11.0

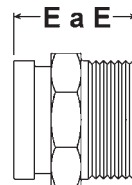
## NIPLES ADAPTADORES

Estos acoples están diseñados para proveer la menor caída de presión posible y para ayudar a que la fuerza se mantenga uniforme. Presión de trabajo máxima es de **1000 PSI**.



### Estilo tubo largo

Tamaño nominal	# de parte	Extremo a extremo
2	<b>A712</b>	4
2-1/2	<b>A7125</b>	4
3	<b>A713</b>	4
4	<b>A714</b>	6
5	<b>A715</b>	6
6	<b>A716</b>	6



### Estilo exágono corto

Tamaño nominal	# de parte	Extremo a extremo
2	<b>A712S</b>	2-3/8
2-1/2	<b>A7125S</b>	2-5/8
3	<b>A713S</b>	2-7/8
4	<b>A714S</b>	3-1/2

Los nipples de estilo tubo largo serán descontinuados cuando se ajuste su inventario

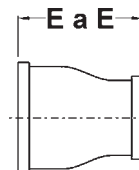
## ADAPTADORES REDUCTORES

### Extremo Ranurado x Extremo Ranurado

Nominal x tamaño nominal	# de parte	Extremo a extremo	Peso aprox. Lbs.
2 x 1-1/2	<b>RAGG20150</b>	2.5	0.9
2-1/2 x 2	<b>RAGG25020</b>	2.5	1.1
3 x 2	<b>RAGG3020</b>	2.5	1.2
3 x 2-1/2	<b>RAGG30250</b>	2.5	1.5
4 x 2	<b>RAGG4020</b>	3.0	2.2
4 x 2-1/2	<b>RAGG40250</b>	3.0	2.4
4 x 3	<b>RAGG4030</b>	3.0	2.4
5 x 4	<b>RAGG5040</b>	3.5	4.4
6 x 2	<b>RAGG6020</b>	4.0	4.0
6 x 2-1/2	<b>RAGG60250</b>	4.0	4.4
6 x 3	<b>RAGG6030</b>	4.0	4.6
6 x 4	<b>RAGG6040</b>	4.0	7.0

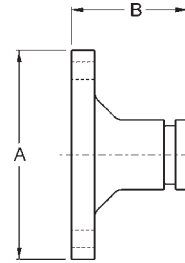


Intercambiable con:  
**Victaulic's #50**  
**Grinnell's #7072**



## ADAPTADORES DE BRIDA

Los adaptadores de brida son usados para conectar una brida ANSI Clase 125 & 150 a un tubo ranurado usando abrazaderas ranuradas. Estos adaptadores proveen una conexión de una pieza rígida que pueden ser desconectados al remover la abrazadera. Hecho de hierro dúctil con pintura que inhibe la corrosión.

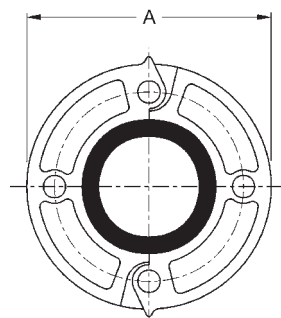


### Brida x Extremo Ranurado

# de parte	Tamaño nominal	Tubo D.E.	Presión máx. de trabajo PSI	Dimensiones de la brida		Pernos de acople		Peso aprox. c/u Lbs.
				A	B	Cdad.	Diámetro	
<b>FA20</b>	2	2.375	300	6	2-3/8	4	5/8	2.8
<b>FA30</b>	3	3.500	300	7-1/4	2-3/8	4	5/8	5.3
<b>FA40</b>	4	4.500	300	8-1/2	2-3/8	8	5/8	6.4
<b>FA60</b>	6	6.625	300	11	2-9/16	8	3/4	11.5
<b>FA80</b>	8	8.625	300	13-1/4	3	8	3/4	23.0

## ACOPLAMIENTOS DE BRIDA PARTIDA ANSI

Las bridas partidas están diseñadas para proveer una conexión directa entre el adaptador ranurado y una brida de cara realizada 125 & 150 de clase ANSI. Pueden ser usadas con bridas de cara plana al remover las proyecciones realizadas en la cara exterior de la brida. Cuerpo de metal dúctil con pintura que inhibe la corrosión. **Registrado UL y aprobación FM.**



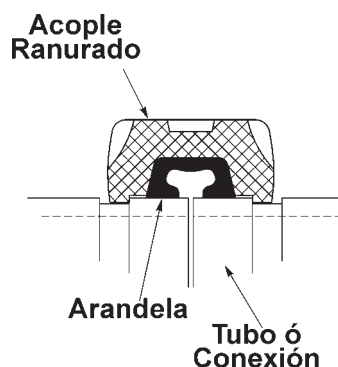
Intercambiable con:  
**Victaulic's #741**  
**Grinnell's #7012**

# de parte c/ arandela de EPDM	Tamaño nominal	Tubo D.E.	Presión máx. de trabajo PSI	Dimensiones de la brida		Pernos de acople		Peso aprox. c/u Lbs.
				A	B	Cdad.	Diámetro	
<b>ANSI20</b>	2	2.375	300	6	13/16	4	5/8	3.5
<b>ANSI25</b>	2-1/2	2.875	300	7	13/16	4	5/8	4.6
<b>ANSI30</b>	3	3.500	300	7-1/2	13/16	4	5/8	5.1
<b>ANSI40</b>	4	4.500	300	9	15/16	8	5/8	8.8
<b>ANSI60</b>	6	6.625	300	11	1	8	3/4	10.6
<b>ANSI80</b>	8	8.625	300	13-1/2	1-1/8	8	3/4	17.0



## ARANDELAS Ó EMPAQUES

- Verifique que el código del color de la arandela sea el recomendado para el uso proyectado.
- Usar lubricante en la arandela.
- A menos de que se indique lo contrario, todas las arandelas listadas están basadas en temperaturas máximas de servicio de **100°F. (38° C).**
- Contactar Dixon para recomendaciones en servicios no listados.



Tamaño	# de parte
1-1/2	<b>G150E</b>
2	<b>G200E</b>
2-1/2	<b>G250E</b>
3	<b>G300E</b>
4	<b>G400E</b>
5	<b>G500E</b>
6	<b>G600E</b>
8	<b>G800E</b>

Tipo de compuesto: **EPDM**  
 Rango de temperatura: **-22°F a +230°F**  
 Código de color: **Negro**

Aplicación para servicio general:

- Agua, ácidos diluidos, alcaloides, sales y muchos servicios químicos que no involucren hidrocarburos, aceites, o gases.
- Aire (no vapores de aceite) temp. **-22°F a 230°F (-30°C a 110°C)**. Excelente resistencia a la oxidación.

**NO SE DEBE DE USAR CON HIDROCARBONOS.**

Tamaño	# de parte
1-1/2	<b>G150T</b>
2	<b>G200T</b>
2-1/2	<b>G250T</b>
3	<b>G300T</b>
4	<b>G400T</b>
5	<b>G500T</b>
6	<b>G600T</b>
8	<b>G800T</b>

Tipo de compuesto: **Buna-N**  
 Rango de temperatura: **-24°F a +176°F**  
 Código de color: **Azul**

Aplicación para servicio general:

- Productos de petróleo, aceites vegetales, aceites minerales, y aire contaminado con aceites de petróleo.
- Aire, vapor de aceite, temp. **-24°F a 176°F (-31°C a 80°C)**.

**NO SE DEBE DE USAR EN SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.**

## TUERCAS y PERNOS

# de parte	Descripción del perno	Torque pies. Lbs.
<b>BLT38200</b>	3/8 x 2	30
<b>BLT50200</b>	1/2 x 2	50
<b>BLT50212</b>	1/2 x 2-1/2	50
<b>BLT50234</b>	1/2 x 2-3/4	50
<b>BLT58314</b>	5/8 x 3-1/4	75
<b>BLT75414</b>	3/4 x 4-1/4	75
<b>BLT78600</b>	7/8 x 6	100

- Las tuercas son de diseño hexagonal pesado.
- Tuercas y pernos están hechos de acero al carbón electrochapado y cumple con la norma ASTM A183, con un mínimo de fuerza de tensión de 110,000 PSI.

## VALVULA MARIPOSA CON EXTREMOS RANURADOS DE HIERRO FUNDIDO

Flecha y disco resistentes a la corrosión. El disco tiene un diseño de coeficiente de flujo alto para minimizar la resistencia al flujo y la cavitación. Revestimiento de nitrilo moldeado al cuerpo. La manija del modelo de palanca puede colocarse con seguridad en once posiciones diferentes.

### EXTREMO RANURADO x EXTREMO RANURADO

Tamaño	Descripción	# de parte
4"	Accionada por palanca	<b>BFVLA400</b>
6"	Accionada por palanca	<b>BFVLA600</b>
4"	Accionada por engranes	<b>BFVGA400</b>
6"	Accionada por engranes	<b>BFVGA600</b>

- Cuerpo y manija de hierro
- Disco y flecha de acero inoxidable 316
- Sellos de nitrilo
- Presión de trabajo de **290 PSI**



Accionada por palanca



Accionada por engranes

## VALVULA DE BOLA COMPACTA DE ALTA PRESION DE EZREMOS RANURADOS

Compacta, el diseño de la línea de flujo permite la aplicación en sistemas de tubería de alta presión, incluyendo petróleo, sistemas de proceso, agua, aceite y gas. Revestimiento epóxico por dentro y por fuera para mayor resistencia a la corrosión.



- Cuerpo de hierro dúctil de alta resistencia
- Bola de acero inoxidable
- Asientos de Teflón reforzados con 15% vidrio
- Revestido epóxico
- Presión de trabajo de **800 PSI**

Tamaño del extremo	# de parte
4"	<b>HPBV40</b>
6"	<b>HPBV60</b>

## COMBINACION DE NIPLES "KING"

- Niples de mangueras, hechos de stock tubular, para conectar mangueras de extremo recto.
- Los niples de combinación son recomendados para descarga de baja presión y servicios de succión para líquidos compatibles.
- **No está hecho para fluidos que se puedan comprimir, tales como aire, nitrógeno o vapor.**
- La presión de trabajo de los niples de combinación varía dependiendo del tamaño y construcción de la manguera, el tipo y cantidad de abrazaderas usadas, la colocación de las abrazaderas, la debida instalación de las abrazaderas, la temperatura y el producto ó fluído conducido.
- De acuerdo al boletín RMA para manguera de succión y descarga de aceite, un acoplamiento de manguera de cualquier tamaño debe de ser puesto a prueba al 150% de la presión de trabajo y ésta debe de mantenerse sin fuga ni movimiento del acople por quince minutos.
- Consultar Dixon para recomendaciones en aplicaciones específicas.

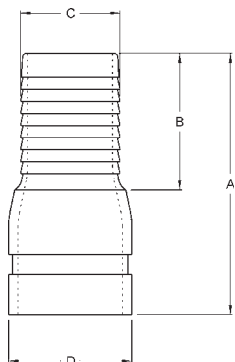


### Acero Inoxidable 316

Tamaño	# de parte	Cdad. de empaque
1-1/2"	<b>RSTV20</b>	50
2"	<b>RSTV25</b>	25
3"	<b>RSTV35</b>	10
4"	<b>RSTV40</b>	5

### Acero Al Carbón

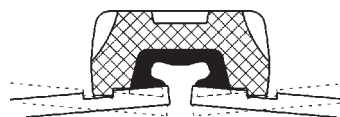
Tamaño	# de parte	Cdad. de empaque
1"	<b>STV10</b>	50
1-1/4"	<b>STV15</b>	50
1-1/2"	<b>STV20</b>	50
2"	<b>STV25</b>	25
2-1/2"	<b>STV30</b>	10
3"	<b>STV35</b>	10
4"	<b>STV40</b>	5
5"	<b>STV50</b>	4
6"	<b>STV60</b>	2
8"	<b>STV80</b>	2
10"	<b>STV100</b>	1
12"	<b>STV120</b>	1



Tamaño	# de parte		Dimensiones			
	Acero al carbón	Acero Inox. 316	A	B	C	D
1"	<b>STV10</b>	—	3-7/16"	1-5/8"	1-1/32"	1.315
1-1/4"	<b>STV15</b>	—	3-7/8"	1-7/8"	1-9/32"	1.660
1-1/2"	<b>STV20</b>	<b>RSTV20</b>	4-1/16"	2-1/8"	1-17/32"	1.900
2"	<b>STV25</b>	<b>RSTV25</b>	4-5/8"	2-1/2"	2-1/32"	2.375
2-1/2"	<b>STV30</b>	—	5-9/16"	2-7/8"	2-17/32"	2.875
3"	<b>STV35</b>	<b>RSTV35</b>	6-1/8"	3-1/4"	3-1/32"	3.500
4"	<b>STV40</b>	<b>RSTV40</b>	7-5/16"	3-7/8"	4-1/32"	4.500
5"	<b>STV50</b>	—	9-13/16"	5-3/8"	5-1/32"	5.563
6"	<b>STV60</b>	—	11"	6-1/2"	6-3/64"	6.625
8"	<b>STV80</b>	—	12-1/2"	7-3/4"	8-3/64"	8.625
10"	<b>STV100</b>	—	14"	8-1/2"	10-3/64"	10.750
12"	<b>STV120</b>	—	16"	10-1/8"	12-3/64"	12.750

## VENTAJAS DE LOS ACOPLAMIENTOS RANURADOS

Cuentas con tolerancias a dobleces que permiten una instalación rápida y un alineamiento de tuberías más fácil en áreas desniveladas, o cuando ocurra movimiento en el suelo.



Los coples de extremos ranurados permiten la expansión y concentración lineal, así como la varianza en la alineación variación. Estas características eliminan sobre-esfuerzos en la tubería sin necesidad de comprar costosas juntas de expansión.



<b>Ventajas comparativas</b>	<i>Roscada</i>	<i>Bridada</i>	<i>Soldada</i>	<b>RANURADA</b>
Permite deflexión angular - desalineamiento				✓
Expansión, contracción o sin necesidad de junta de expansión				✓
Autorecuperable, sin necesidad de union		✓		✓
Permite conexión rápida con válvulas				✓
Permite rotación del tubo gire para una debida		✓		✓
No se nesecitan habilidades especiales	✓			✓
No quedan restos de soldadura	✓			✓
No se debilitan los tubos en las juntas		✓	✓	✓
Sin peligros de fuego durante la instalación	✓	✓		✓
Rápida instalación	✓			✓
Permite prefabricación	✓	✓		✓
Costo bajo de instalación	✓			✓

A través de sus divisiones y compañías afiliadas, Dixon es reconocido como el primer fabricante y proveedor de acoples de mangueras y accesorios que alcanzan diferentes usos industriales. La extensión de Dixon abarca productos alimenticios, lácteos, bebidas y cervecerías, camiones cisterna, minería, construcción, químicos, petróleo, campos petroleros, refinería, nuclear y manufactura.

Dixon presta debida atención a los valores que han formado núcleo de su éxito por décadas: excelente servicio al cliente, calidad de productos, y los valores básicos como responsabilidad, respeto, atención, ciudadanía, confianza y justicia.



*La Conexión Correcta<sup>MR</sup>*

**Dixva, S. de R.L. de C.V.**

Av. Churubusco #1600 - Local #4

Esq. Francisco Beltrán

Col. Francisco I. Madero

64560 Monterrey N.L., México

Tel: (81) 8354-5649

Fax: (81) 8354-8197

**[www.dixonvalve.com](http://www.dixonvalve.com)**